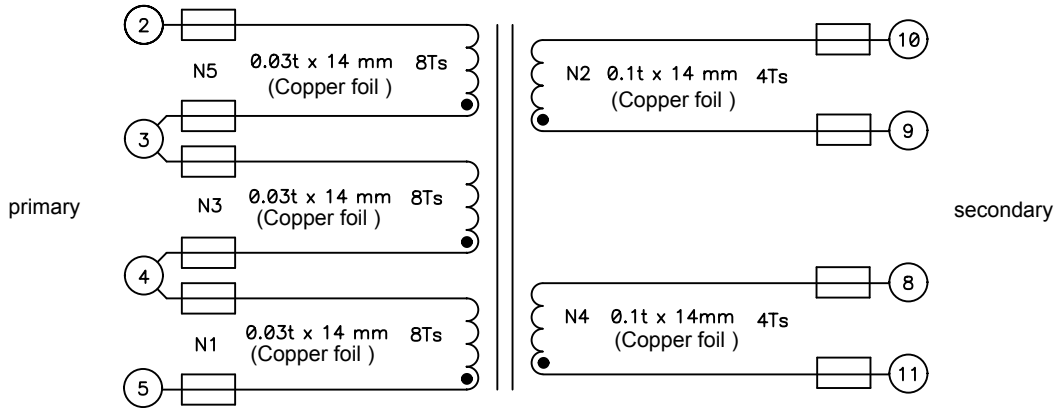
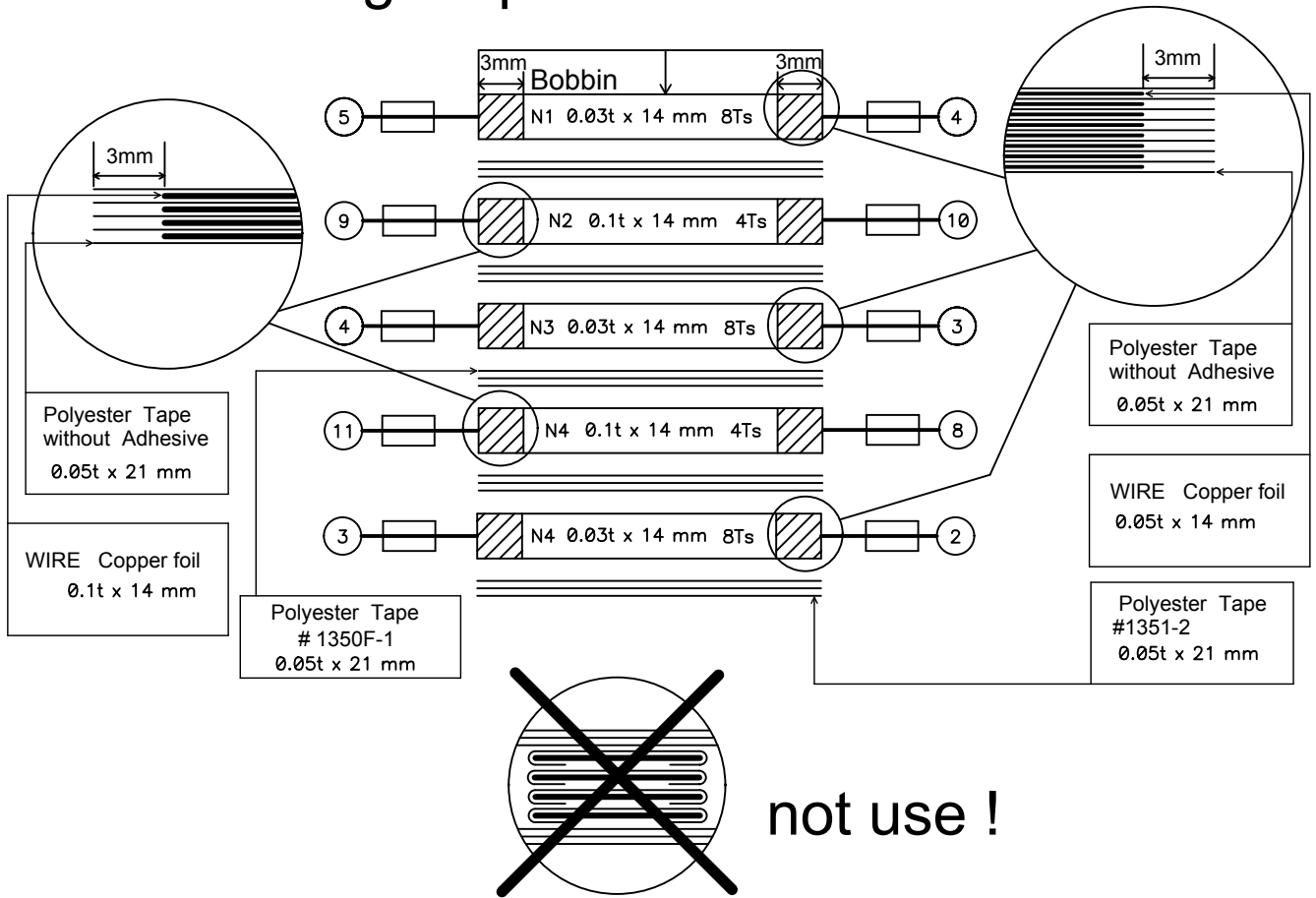


Transformer construction PSA600-TC-PQ3535

1. Schematic



2. Winding sequence



Подп. и дата	
Инв. № Дубл.	
Взам. инв. №	

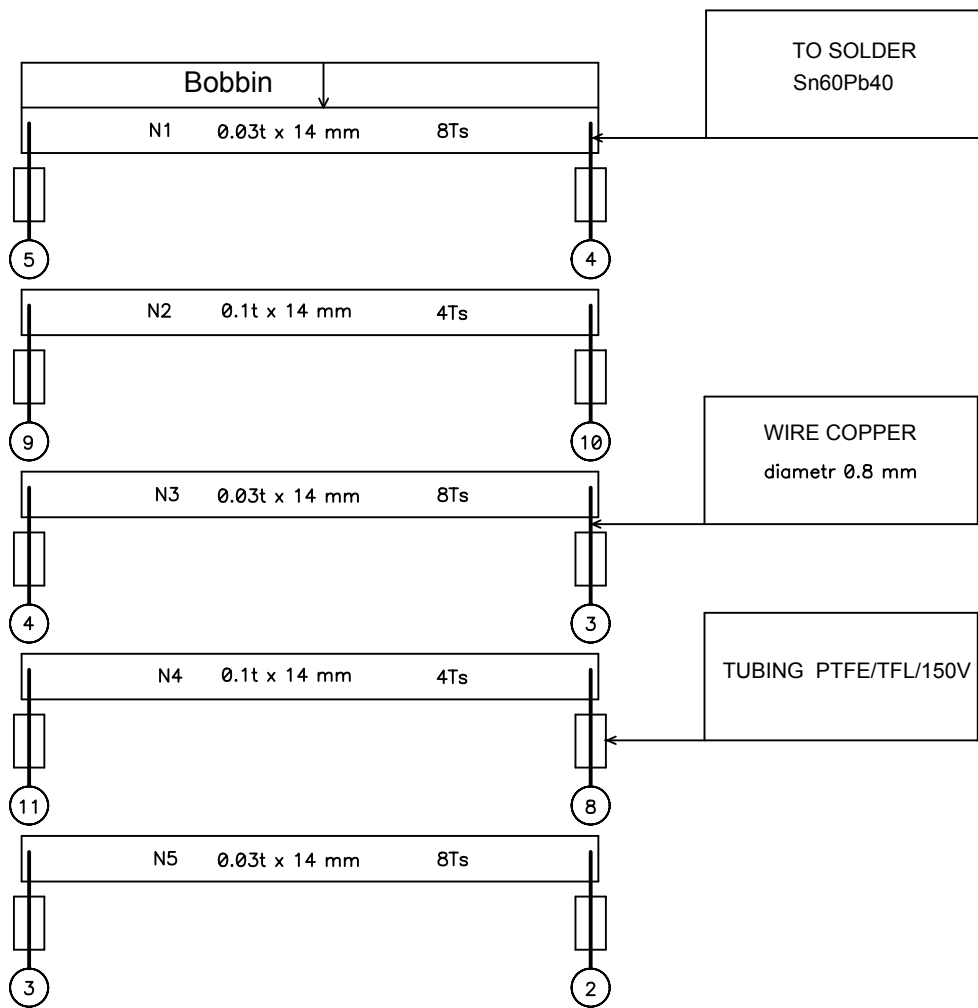
Подп. и дата				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Лабунский			
Провер.				
Т.Контр				
Н.контр				
Утв.				

PSA600-TC-PQ3535

Winding sequence

Лит	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 4	

2.1. Winding sequence



Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № Дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист
					2

3. MATERIAL LIST

3.1. Core

PQ3535 EPCOS B65881A0000R087

Ferrits material: №87 EPCOS (airgap 0.2mm) or analog.

3.2. Coil former

PQ3535 EPCOS B65882E0004T001PQ3535 12 pins

3.2. WIRE

WIRE Electrotechnical Copper foil (0.03t x 14mm)

WIRE Electrotechnical Copper foil (0.1t x 14mm)

WIRE Electrotechnical Copper diamert 0.8mm

3.3. TIPE

Polyester Tape 0.05t x 31 mm
#1351-2 130 C

Minnesota mining & mfg.co (3M)
UL NO.E17385

Polyester Tape 0.05t x 21 mm
without Adhesive
temperature applications to 130 C

3.4. TUBING

TUBING PTFE/TFL/150V

Taiwan Golden Enterprise CO.,LTD.
<http://www.twgold.com.tw/index.html>

3.5. VARNISH

Varnish V-1630FS

Underwood indastris of NEW YORK INC
UL NO.E60614

3.6. SOLDER

Sn60Pb40

4. ELECTRICAL SPECIFICATION

Primary winding indyctivit P3-P6 - 640uH.

Electrical stenght - 3000VAC, 50 (60) Hz 1 minute / 5mA, from primary to secondary.

Minimal guaranteed spacing between primary and secondary wire 6mm.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инд. № Дубл.	Подп. и дата
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист
					3